

LED REFLECTOR-CAMPO DE TENNIS



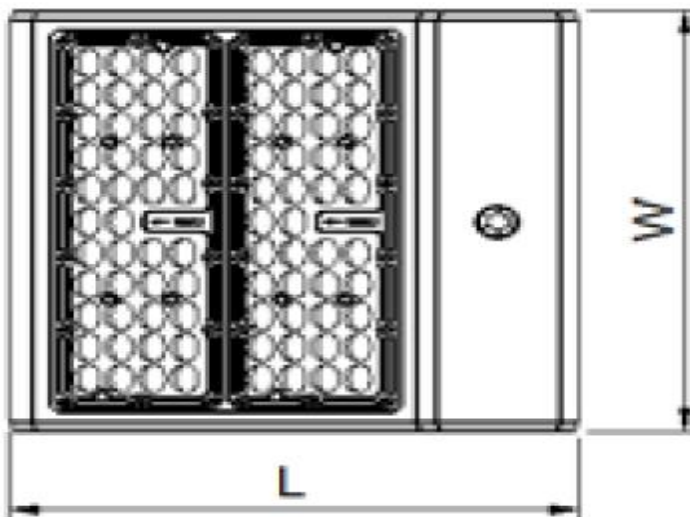
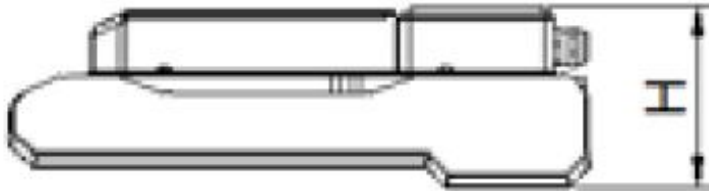
Características:

-) Reflector LED de alta iluminación. Certificación AMERICANA – USA – UL.
-) Reflector LED para lugares húmedos, Protección contra sobretensiones de 6KV,
-) CHIP LED: PHILIPS - LUMILEDS 3030. 130~150Lm/W, CRI>70, IP65.
-) Alta conductividad, impermeable, resistencia al envejecimiento, resistencia a la niebla salina, garantiza la seguridad y la larga vida útil más de 50,000 horas.
-) Photocell y el sensor de movimiento son opcionales, Voltaje de entrada: 100-277V o 277-480VAC, 50/60Hz, PF> 0. 9, THD <20%
-) Temperatura de funcionamiento: -40 ° C ~ + 40 ° C . Reflector dimerizable

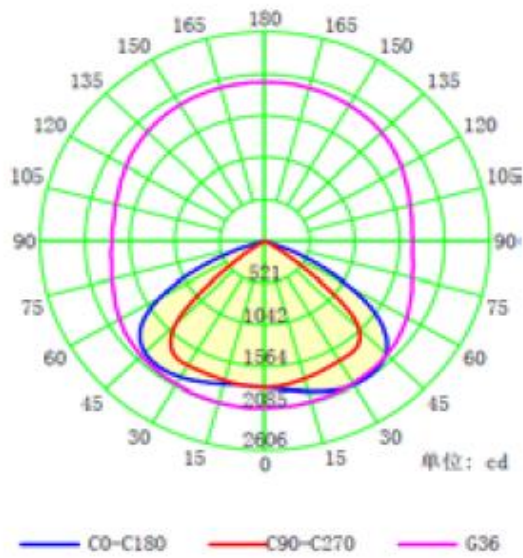
Especificaciones

Modelo	Potencia Consumo (W)	Entrada de voltaje (Vac)	Potencia Factor (P)	Flujo Luminoso (lm)	Color de Temperatura (K)	Angulo
IZL-TLFLO	50W~ 80W ~ 150W~ 230W ~ 300W	100-277V o 277-480V	0.95~0.98 ↑	130 lm/w 150 lm/w	3000K - 4000K 5000K -5700K	90° / 120°

DIMENSIONES



FOTOMETRICO



90x120°