

LED Estación de Combustible



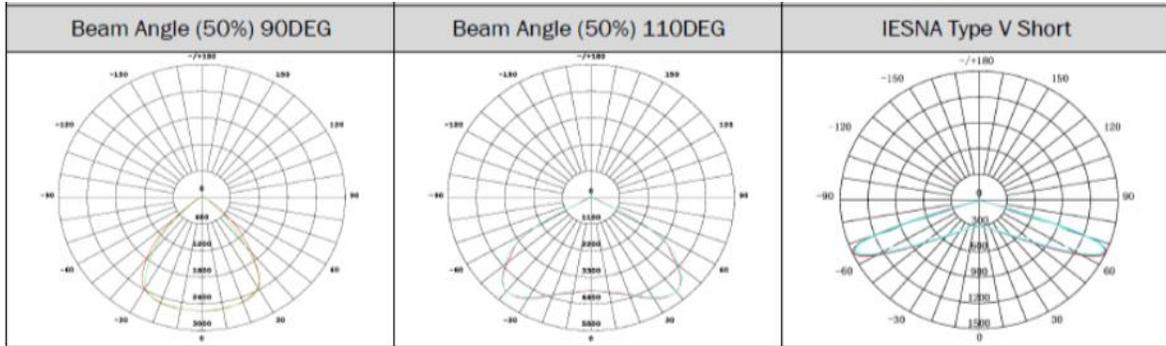
Características

- Alto rendimiento luminoso. Aplicaciones: Estaciones de Combustible, Grifos GLP, GNV Combustible líquidos, Aeropuertos, Hoteles, Túneles
- Ahorro de energía en más del 50% en comparación con lámparas de halógeno de metal convencional
- Tecnología de punta del Driver para una correcta intensidad de iluminación
- Angulo de haz de 60 ° 90° 110 ° (lente óptico)
- 2 veces más tiempo de vida en comparación con la lámpara de halógeno de metal convencional

Especificaciones

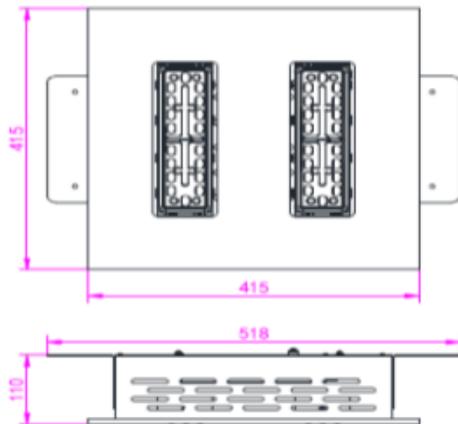
Modelo	Potencia Consumo (W)	Entrada de voltaje (Vac)	Potencia Factor (P)	Flujo Luminoso (lm)	Color de Temperatura (K)	Angulo de Iluminación (Deg)	PROTE.
GS1A2 GS1A3	80W 100W 120W 150W	100 ~ 277	>0.95	10,400 12,500 14,040 18,900	4000 5700	60° 90° 110°	IP67 IP68

Iluminación



Dimensión

- GS1A-2



- GS1A-3

